

Technisch Merkblad

BASISHARZ 350

Laagviskeus, oplosmiddelvrij, kleurloos tweecomponenten-EP-bindmiddel dat afhankelijk van de toepassing ongevuld of gevuld met kwartszand of kwartsmeel met een geschikte korrelsamenstelling kan worden verwerkt. Voor het aanbrengen van grondlagen en coatings, schraaplagen en het dichtplamuren van gietgallen, kunststof reparatiemortels en kunststof estrikvloeren. Uiterst slijtvast met een hoge chemicaliënbestendigheid.

Art.-nr. D350-0314

Bindmiddelbasis:	Epoxyhars.
Dichtheid (DIN 53217, +20°C):	Ca. 1,1 g/ml.
Vaste-stofvolume:	Ca. 100 %
Viscositeit (+20°C):	Ca. 600 mPa s.
Mengverhouding:	2 : 1 gew.-delen met EP-harder 387-0997.
Verwerkingstijd (+20°C):	Ca. 50 minuten.
Kleurtinten:	Kleurloos.
Glansgraad/oppervlak:	Glanzend.
Verpakkingsmaten:	Zie huidige leveringsprogramma.
Bewaren bij +20°C:	Ongemengd in goed afgesloten originele verpakkingen ca. 12 maanden houdbaar. Koel en droog opslaan.
Verwerking:	Rollen, met de pleisterspaan of rakel
Laagdikte en verbruik (per laag) Rendementen:	De dikte van de laag en het verbruik zijn afhankelijk van de voor de betreffende toepassing geldende eisen en belastingen. <small>Richtwaarde waarvoor geen aansprakelijkheid kan worden aanvaard omdat elk oppervlak andere eigenschappen heeft die het verbruik beïnvloeden. Deze dient overeenkomstig DIN 53220 op het object te worden bepaald.</small>
Verwerkingstemperatuur:	Niet onder de +10°C resp. boven de +25° C verwerken (lucht- en objecttemperatuur). Dauwpunt in acht nemen!
Droogtijden (+20°C, 65% rel. luchtvochtigheid):	Stofdroog: na ca. 6 uur. Hanteerbaar droog: na ca. 8 uur. Bewerkbaar: na ca. 18 uur. Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen de aangegeven droogtijden.
Op kleur brengen:	Niet toegestaan met mengkleur. Droge pigmenten kunnen worden toegepast.
Schoonmaken gereedschap:	Met EP-verdunning, art.-nr. 103-0135

Bijzondere eigenschappen en bestendigheden:

RELIUS Basisharz 350 dient voor het coaten van vloer- en muuroppervlakken in industriële omgevingen, bijv. voor het maken van uiterst slijtvaste en chemicaliënbestendige industrie- en bedrijfsvloeren, ter bescherming tegen pekelschade, als bescherming van de binnenkant van zuiveringsbekkens en strooizoutsilo's, voor het effenen en repareren van ruwe vloerooppervlakken enz. De met RELIUS Basisharz 350 gemaakte grondlagen, coatings en plamuurlagen zijn bestand tegen benzine, olie, teer en de meeste oplosmiddelen, tegen zuren en logen, vorst- en pekelbestendig en bestand tegen ioniserende straling. Met zand gevulde RELIUS Basisharz 350 kan in extreem dikke lagen worden aangebracht. Bij blootstelling aan weersinvloeden is er na relatief korte tijd sprake van krijten en een geringe verandering van de kleur, hetgeen echter geen nadelige invloed heeft op de houdbaarheid van de coating. Het materiaal is niet geschikt voor drinkwater- of levensmiddelenbekkens. Duurzaam bestand tegen +60 °C, gedurende korte tijd tot +140 °C. Bij temperaturen boven +100 °C kunnen er veranderingen van de kleur voorkomen. Bij vochtige hitte en vloeistoffen (water) tot +40 °C.

Eigenschaps- karakteristieken:	Treksterkte	55 N/mm ² (DIN 53455)	Breukrek	2-3% (DIN 53455)
	Slagweerstand	30 N.mm/mm ² (DIN 53453)	Buigsterkte	95 N/mm ² (DIN 53452)
	Druksterkte	85 N/mm ² (DIN 53454)	Elasticiteitsmodule	3200 N/mm ² (DIN 53457)

Vorbereiding van de ondergrond:

Het beton moet voldoen aan de bouwtechnische normen en een dragende ondergrond voor de coating hebben. De vochtigheid van het beton in de ondergrond moet vóór het begin van de coating <4% bedragen. Zich in de grond bevindende betonnen bouwwerken (bekkens etc.) moeten perfect geïsoleerd zijn tegen optrekkend vocht zodat er van buiten geen vocht binnendringt dat tot blaasvorming kan leiden. Vloercoatings bij niet-onderkelderde ruimten mogen alleen worden uitgevoerd als er een waterdampkerende laag is ingebouwd. Oude verflagen van onbekende samenstelling in ieder geval voor de tijd volledig verwijderen. De ondergrond moet droog, schoon, vrij van afdichtings- en scheidingsmiddelen zijn. Verontreinigingen, cementslib en niet-dragende lagen moeten met behulp van geschikte methoden worden afstraald. De hechtsterkte van de ondergrond mag gemiddeld niet minder zijn dan 1,5 N/mm². De ruwheidswaarde dient 0,5 -0,7 mm te bedragen. Verdere details kunnen worden ontleend aan de Technische Informatie TI 801.

Standaard coatingsystemen:

als grondering: In oneffenheden, gaten etc. mag geen overtollig materiaal blijven staan.	RELIUS Basisharz 350, art.nr. 350-0314 kleurloos Verbruik ca. 300-500 g/m ² afhankelijk van de oppervlaktestructuur en het absorptievermogen.				
als coating:	De wijze van coating, de laagdikte en het verbruik zijn afhankelijk van de specifieke toepassing. (slijtage, mechanische belasting etc.). Als verbruikshoeveelheden (berekeningshulp) gelden de volgende waarden bij 1 mm/m ² :				
Eigenschappen van de mortel-mix	Vulgraad	Volumieke massa g/ml	kg/m²/mm BASISHARZ	kg/m²/mm Vuller	kg/m²/mm Mortel-mix
zelfvloeiende gladde oppervlakken, afstrooien mogelijk	1 : 2	ca. 1,78	0,600	1,200	= 1,800
voor vloeien geschikt oppervlak, met de pleisterspaan te verwerken	1 : 3	ca. 1,95	0,480	1,460	= 1,940
voor vloeien geschikt oppervlak, met de pleisterspaan goed te verwerken	1 : 4	ca. 2,04	0,400	1,640	= 2,040
glad oppervlak, met de pleisterspaan goed te verwerken	1 : 5	ca. 2,12	0,350	1,770	= 2,120
mortelconsistentie, kan via mallen worden afgereid	1 : 6	ca. 2,18	0,310	1,870	= 2,180
mortelconsistentie	1 : 9	ca. 2,28	0,230	2,050	= 2,280
* Soort vulmaterialen Alleen vuurgedroogde vullers met constante zeefkromme gebruiken.	Kwartzand 0,06-0,3 mm ■ Kwartzand 0,2-0,7 mm ■ Kwartzand 0,7-1,2 mm Silimix 0-3,0 mm ■ Silimix 0-4,2 mm ■ De maximale korrel mag niet groter dan een derde van de laagdikte zijn.				

Verwerking:

De basiscomponent en de harder moeten met behulp van een langzaam draaiende roerinrichting (minder dan 400 rpm grondig worden gemengd. Daarna de inhoud in een groot, schoon vat doen (omgieten), aanhechtende resten met een plamuurmes uit het mengvat schrapen en al roerend weer aan de totale hoeveelheid toevoegen. De vulmaterialen pas toevoegen als beide componenten goed met elkaar zijn vermengd. Het aangemengde materiaal onmiddellijk over het te coaten vloeroppervlak uitstorten (geringe warmtevertraging). Voor vloeien geschikte coatings met een onluchtingsroller ontluchten. De coatings moeten gedurende het uithardingsproces worden beschermd tegen vocht (regen, mist etc.). Hoge luchtvochtigheid en lage temperaturen kunnen leiden tot sluiervorming aan het oppervlak (blooming). Deze oppervlaktesluiser kan door afwassen met onthard water worden verwijderd.

Veiligheidsmaatregelen:

Bij de verwerking moeten de richtlijnen en de veiligheidsadviezen op de verpakking in acht worden genomen evenals de geldende voorschriften ter voorkoming van ongevallen van de verantwoordelijke beroepsongevallenverzekeringen. Nadere details zijn te vinden in de veiligheidsinformatiebladen.

VOC-gehalte: EU-grenswaarden voor het product (cat. A/j: 140 gr/l (2007); 140 gr/l (2010)). Dit product bevat max.: 10g/l.

De gegevens in deze uitgave zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Ze vrijwaren de verwerker in verband met het grote aantal mogelijke invloeden bij de verwerking en toepassing van onze producten niet van het uitvoeren van eigen controles en proeven. Een garantie van bepaalde eigenschappen of de geschiktheid van het product voor een concrete toepassing kan uit onze gegevens niet worden afgeleid. Alle hierin voorhanden beschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, verhoudingen, gewichten e.d. dienen enkel ter algemene informatie; ze kunnen zonder vooraankondiging wijzigen en vormen niet de contractueel overeengekomen kwaliteit van de producten (productspecificatie). Eventuele beschermende rechten en bestaande wetten en bepalingen dienen door de ontvanger van onze producten voor eigen verantwoordelijkheid in acht te worden genomen.

Bij het verschijnen van deze uitgave zijn alle voorgaande Technische Merkbladen ongeldig.

TM-nr.: D350-0314 .; 05/00 AR/Le