

Technisch Merkblad

EP GIESSBELAG

Tweecomponenten-, oplosmiddelvrije EP-coating voor vloeren die blootgesteld zijn aan een gemiddelde tot hoge belasting. De coating kan afhankelijk van de specifieke toepassing ongevuld of gevuld met kwartszand van een geschikte korrelsamenstelling worden verwerkt. Geschikt voor het maken van slipvrije vloeren.

Art.nr. D350-Farbtone

| | |
|--|--|
| Bindmiddelbasis: | Epoxyhars. |
| Dichtheid (DIN 53217, +20°C): | Ca. 1,4 g/ml. |
| Vaste-stofvolume: | Ca. 100 % |
| Viscositeit (+20°C): | Ca. 2.000 mPa s. |
| Mengverhouding: | 4 : 1 gew.-delen met EP-harder 387-0604. |
| Verwerkingstijd (+20°C): | Ca. 40 minuten. |
| Kleuren: | 0723 betongrijs, RAL 7023. 0732 kiezelgrijs, RAL 7032. Andere kleurtinten op aanvraag. |
| Glansgraad/oppervlak: | Glanzend. |
| Verpakkingsmaten: | Zie huidige leveringsprogramma. |
| Bewaren bij +20°C: | Ongemengd in goed afgesloten originele verpakkingen ca. 12 maanden houdbaar. Koel en droog opslaan. |
| Verwerking: | Rollen, plamuren, met de pleisterspaan of rakel. |
| Laagdikte en verbruik (per laag) Rendementen: | Theoretisch: ca. 1,4 kg/m ² bij 1 mm droge-laagdikte. De dikte van de laag en het verbruik zijn afhankelijk van de voor de betreffende toepassing geldende eisen en belastingen. <small>Richtwaarde waarvoor geen aansprakelijkheid kan worden aanvaard omdat elk oppervlak andere eigenschappen heeft die het verbruik beïnvloeden. Deze dient overeenkomstig DIN 53220 op het object te worden bepaald.</small> |
| Verwerkingstemperatuur: | Niet onder de +10°C resp. boven de +25° C verwerken (lucht- en objecttemperatuur). Onder +10°C de werkzaamheden staken omdat er dan geen chemische reactie tussen de basiscomponent en de harder optreedt. Dauwpunt in acht nemen! |
| Droogtijden (+20°C, 65% rel. luchtvochtigheid): | Stofdroog: na ca. 6 uur. Hanteerbaar droog: na ca. 8 uur. Bewerkbaar: na ca. 12 uur. Chemisch belastbaar: na ca. 7 dagen. <small>Hogere temperaturen verkorten, lagere temperaturen verlengen de aangegeven droogtijden.</small> |
| Kleuren: | Alleen in de originele tint verwerken. |
| Schoonmaken gereedschap: | Met EP-verdunning, art.-nr. 103-0135 |

Bijzondere eigenschappen en bestendigheden:

RELIUS EP Gießbelag dient voor de coating van vloeroppervlakken (beton, cementestrik etc.) in industriële bedrijven, garages etc. voor het maken van slijtvaste en chemicaliënbestendige industrie- en bedrijfsvloeren en voor het egaliseren en repareren van oneffen vloeroppervlakken. Met zand gevulde RELIUS EP Gießbelag kan in extreem dikke lagen worden aangebracht. Het oppervlak van een niet-gevulde en niet met zand afgestrooide coating is hoogglanzend en glad. Met geschikte afstrooimiddelen kunnen antislip-niveaus van R10 - R13 en een verdringingsruimte van V4 - V10 worden bereikt. De met RELIUS EP Gießbelag gemaakte grondlagen, coatings en plamuurlagen zijn bestand tegen benzine, olie, teer en de meeste oplosmiddelen, zuren en logen, vorst- en pekelbestendig en bestand tegen ioniserende straling. Bij blootstelling aan weersinvloeden is er na relatief korte tijd sprake van krijten en een geringe verandering van de kleur, hetgeen echter geen nadelige invloed heeft op de houdbaarheid van de coating. Duurzaam bestand (droog) tegen +80°C, gedurende korte tijd tegen +120°C. Vochtige hitte en vloeistoffen (water) tot +40°C. Bij temperaturen van meer dan +80°C kunnen er veranderingen van de kleur optreden.

Vorbereitung van de ondergrond:

Het beton moet voldoen aan de bouwtechnische normen en een dragende ondergrond voor de coating hebben. De vochtigheid van het beton in de ondergrond moet vóór het begin van de coating <4,0 % bedragen. Zich in de grond bevindende betonnen bouwwerken (bekkens etc.) moeten perfect geïsoleerd zijn tegen optrekkend vocht zodat er van buiten geen vocht binnendringt dat tot blaasvorming kan leiden. Vloercoatings bij niet-onderkelderde ruimten mogen alleen worden uitgevoerd als er een waterdampkerende laag is ingebouwd. Oude verflagen van onbekende samenstelling in ieder geval voor de tijd volledig verwijderen. De ondergrond moet droog, schoon en vrij van afdichtings- en scheidingsmiddelen zijn en voorafgaande aan de coating moet er met een dunvloeibaar epoxyhars-bindmiddel worden gegrond.

Standaard coatingsystemen:

| | | | | |
|--|---|---|------------------------------------|---|
| Grondlaag: In oneffenheden, gaten etc. mag geen overtollig oplosmiddelhoudend materiaal blijven staan. | Mogelijke grondlagen: 1.) RELIUS Oldopox EP Siegel, art.-nr. 320-0035 kleurloos (bijv. bij vacuümbeton) 2.) RELIUS Basisharz 350, art.nr. 350-0314 kleurloos De desbetreffende Technische Merkbladen dienen in acht te worden genomen. | | | |
| Afwerklaag: De droogtijden tussen twee lagen moeten niet langer dan 24 uur bij + 20°C zijn. | De wijze van coating, de laagdikte en het verbruik zijn afhankelijk van de specifieke toepassing. (slijtage, mechanische belasting etc.). Als verbruikshoeveelheden (berekeningshulp) gelden de volgende waarden bij 1 mm/m ² : | | | |
| Eigenschappen van de mortel-mix: | Mix RELIUS Gießbelag met vuller | kg/m² RELIUS Gießbelag | kg/m² Vuller | kg/m² mortel- mix |
| Voor vloeien geschikt, zelfvloeiend glad oppervlak, kan worden afgestrooid. | 1 : 0,5 | 1,1 | 0,550 | = 1,650 |
| Plamuur voor schraaplagen en vlakplamuren, ook op verticale muren. | RELIUS Gießbelag met ca. 3% Toeslagmiddel en 1:0,5 Kwartsmeel | Het verbruik is afhankelijk van het soort mengsel | | |
| * Soort vulmaterialen Alleen vuurgedroogde vullers met constante zeefkromme gebruiken. | Kwartzand 0,06-0,3 mm ■ Kwartzand 0,2-0,7 mm ■ Kwartzand 0,7-1,2 mm Silimix 0-3,0 mm ■ Toeslagmiddel art.nr. 083-0029 ■ Kwartsmeel W 10 De maximale korrel mag niet groter dan een derde van de laagdikte zijn. | | | |
| Slipvrijheid: | Om aan bepaalde slipvrijheidseisen te voldoen, moet het oppervlak met zand worden afgestrooid. | | | |
| Sealing: | Gladde oppervlakken kunnen met RELIUS Oldopox W farbig, art.nr. 334-Farbton, en afgestrooide oppervlakken met RELIUS Oldodur ADN, art.nr. 311-Farbton, worden geseald. | | | |

Verwerking:

De basiscomponent en de harder moeten met behulp van een langzaam draaiende roerinrichting (minder dan 400 rpm grondig worden gemengd. Daarna de inhoud in een groot, schoon vat doen, omgieten, aanhechtende resten met een plamuurmes uit het mengvat schrapen en al roerend weer aan de totale hoeveelheid toevoegen. De vulmaterialen pas toevoegen als beide componenten goed met elkaar zijn vermengd. Het aangemengde materiaal onmiddellijk over het te coaten vloeroppervlak uitstorten (geringe warmtevertraging). Voor vloeien geschikte coatings met een onluchtingsroller ontluften. Blaasvorming tijdens de verwerking kan worden voorkomen door zorgvuldige afsluiting (primer) of uitvoering van de werkzaamheden bij dalende temperaturen. De coatings moeten gedurende het uithardingsproces worden beschermd tegen vocht (regen, mist etc.). Hoge luchtvochtigheid en lage temperaturen kunnen leiden tot sluiervorming aan het oppervlak (blooming). Deze oppervlaktesluiser kan door afwassen met onthard water worden verwijderd.

Veiligheidsmaatregelen:

Bij de verwerking moeten de richtlijnen en de veiligheidsadviezen op de verpakking in acht worden genomen evenals de geldende voorschriften ter voorkoming van ongevallen van de verantwoordelijke beroepsongevallenverzekeringen. Nadere details zijn te vinden in de veiligheidsinformatiebladen.

VOC-gehalte: EU-grenswaarden voor het product (cat. A/j: 140 gr/l (2007); 140 gr/l (2010)). Dit product bevat max.: 10g/l.

De gegevens in deze uitgave zijn gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Ze vrijwaren de verwerker in verband met het grote aantal mogelijke invloeden bij de verwerking en toepassing van onze producten niet van het uitvoeren van eigen controles en proeven. Een garantie van bepaalde eigenschappen of de geschiktheid van het product voor een concrete toepassing kan uit onze gegevens niet worden afgeleid. Alle hierin voorhanden beschrijvingen, tekeningen, foto's, gegevens, verhoudingen, gewichten e.d. dienen enkel ter algemene informatie; ze kunnen zonder vooraankondiging wijzigen en vormen niet de contractueel overeengekomen kwaliteit van de producten (productspecificatie). Eventuele beschermende rechten en bestaande wetten en bepalingen dienen door de ontvanger van onze producten voor eigen verantwoordelijkheid in acht te worden genomen.

Bij het verschijnen van deze uitgave zijn alle voorgaande Technische Merkbladen ongeldig.

TM-nr.: D350-7032 .; 05/00 LA